

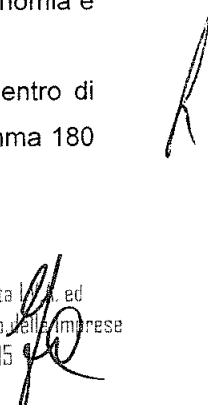
DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE n.40 del 24 febbraio 2014

Oggetto: opzione rinnovo del contratto Rep. 20/13 stipulato con la Zambon Italia srl per i lotti nn. 2219, 2239 e 2341

PREMESSO

- che la Regione Campania in attuazione dell'art. 6, comma 1, della L.R. n. 28 del 24/12/2003, modificato dall'art. 1, comma 2, lettera d), della L.R. n. 24 del 29/12/2005, ha costituito "una società per azioni unipersonale ai fini della elaborazione e della gestione di un progetto complessivo, finalizzato al compimento di operazioni di carattere patrimoniale, economico e finanziario, da integrarsi con gli interventi per il consolidamento ed il risanamento della maturata debitoria del sistema sanitario regionale e per l'equilibrio della gestione corrente del debito della sanità", denominata So.Re.Sa. S.p.A. con sede in Napoli, al Centro Direzionale Isola C1;
- che la Regione Campania con l'art. 2 della L.R. 24 del 29/12/2005, ha aggiunto all'art.6 della L.R. n. 28 del 24.12.2003, tra l'altro,
 - il comma 15, sostituito dal comma 229 dell'art. 1 della L.R. n. 4 del 15.03.2011, che stabilisce: " la So.Re.Sa., centrale unica d'acquisto, è titolare in via esclusiva delle funzioni di acquisto e fornitura dei beni e attrezzature sanitarie e dei servizi non sanitari delle AA.SS.LL. e delle AA.OO.";
 - il comma 16 che stabilisce: "la So.Re.Sa., previa deliberazione della Giunta Regionale di approvazione dei suddetti piani e procedure, espleta, in coordinamento con le AA.SS.LL. e le AA.OO., le procedure acquisitive in essi stabiliti".
- che la legge finanziaria n.311 del 30 dicembre 2004 all'art.1, comma 180, ha previsto la stipula e la sottoscrizione di un apposito accordo, che individui gli interventi necessari per il perseguimento dell'equilibrio economico, quale condizione necessaria per la riattribuzione alla Regione interessata del maggiore finanziamento anche in maniera parziale e graduale, subordinatamente alla verifica della effettiva attuazione del programma;
- che la legge finanziaria n.296 del 27 dicembre 2006, all'art.1, comma 155, ha statuito che: "ai fini del contenimento e della razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, le regioni possono costituire centrali di acquisto anche unitamente ad altre regioni, che operano quali centrali di committenza ai sensi dell'articolo 33 del codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture, di cui al decreto legislativo 12 aprile 2006, n. 163, in favore delle amministrazioni ed enti regionali, degli enti locali, degli enti del Servizio sanitario nazionale e delle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio".
- che in data 13 marzo 2007 è stato stipulato l'Accordo tra il Ministro della salute, il Ministro dell'economia e delle finanze per il contenimento dei debiti sanitari;
- che la Regione Campania, con delibera n.460 del 20 marzo 2007, ha approvato il Piano di Rientro di individuazione degli interventi per il perseguimento dell'equilibrio economico ai sensi dell'art. 1, comma 180 della legge 30 dicembre 2004, n.311;

1



- che la Giunta Regionale, con delibera n. 515 del 30 marzo 2007, ha dettagliato le funzioni di So.Re.Sa. S.p.a. in materia di centralizzazione degli acquisti e con delibera 1452 del 3.08.07 oltre alla determinazione delle modalità di esecuzione delle funzioni di acquisto centralizzate, ha approvato lo schema di Accordo di Programma, sottoscritto in data 8.10.2007, finalizzato ad attribuire a SORESA S.p.a. le funzioni per l'acquisizione centralizzata di beni, attrezzature e servizi non sanitari, da svolgersi mediante la stipula di Convenzioni quadro cui le Aziende Sanitarie devono di volta in volta attingere;
- che il Consiglio dei Ministri nella seduta del 24.07.09 ha deliberato il completamento del processo di razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, con particolare riferimento al sistema centralizzato degli acquisti, alla standardizzazione dei beni e dei servizi da acquisire, alla ottimizzazione della rete logistica e distributiva;
- che in data 18 luglio 2011 il Commissario ad acta per la prosecuzione del Piano di rientro del Settore sanitario ha emanato il Decreto n. 58 recante "Disposizioni urgenti in materia di centralizzazione degli acquisti", con il quale, recependo i nuovi interventi normativi, ha dettagliato le nuove modalità di programmazione ed acquisizione centralizzata dei beni, attrezzature e servizi sanitari e non della stazione appaltante regionale;
- che in data 05 ottobre 2012 il Commissario ad acta ha emanato il Decreto n. 122 con il quale, in ottemperanza all'articolo 2, comma 80, della legge n. 191 del 2009, sono state individuate alcune disposizioni legislative regionali a cui apportare le necessarie modifiche, entro i termini indicati dal medesimo comma e dall'articolo 1, comma 231 bis, della legge regionale n. 4 del 2011, al fine di determinare l'esatta collocazione di So.Re.Sa. all'interno dell'intervento relativo ai beni e servizi previsto dal P.O. 2011-2012;
- che il Consiglio Regionale, con Legge Regionale n. 41 del 31 dicembre 2012, pubblicata sul BURC n. 1 del 7 gennaio 2013, ha, tra l'altro, apportato le modifiche richieste con il citato decreto commissariale n. 122/2012, sostituendo, tra l'altro, il comma 229 della Legge Regionale n.4/2011 e stabilendo che: "la So.Re.Sa. costituisce "centrale di committenza" regionale che aggiudica appalti pubblici o conclude accordi quadro di lavoro, forniture o servizi destinati alle Aziende Sanitarie ed Ospedaliere ai sensi dell'art.3 comma 34 e dell'art.33 del D.Lgs. 163/2006";
- che in data 31 gennaio 2013 il Commissario ad acta per la prosecuzione del Piano di rientro del Settore sanitario, ha emanato il Decreto n.11, con il quale ha richiesto al Consiglio Regionale di disciplinare la fase transitoria del passaggio alla nuova configurazione, disponendo che, nelle more, la So.Re.Sa. provveda al completamento delle procedure di gara già indette alla data di entrata in vigore della Legge Regionale n. 41/2012 ed alla stipula dei conseguenti contratti di acquisto secondo le previsioni del comma 15 dell'art.6 della Legge Regionale n.28/2003, nel testo vigente all'entrata in vigore della Legge Regionale n. 3/2012;

CONSIDERATO

- che con determinazione n. 08 del 31/01/2013 è stata disposta l'aggiudicazione definitiva del III° confronto - che alla ditta alla ditta Zambon Italia srl sono stati aggiudicati i seguenti lotti:

n. 2219 ("Hidonac 5g/25ml – AIC 032268017");

n. 2239 ("Prefolic flac 50mg x 6 – AIC 024703112");

n. 2341 ("Antaxone 50 mg/10ml – AIC 025855065");

So.Re.Sa. Spa - con unico Socio
Sede legale:
Centro Direzionale Isola CI 80143 Napoli

Tel. 081 2128174
FAX 081 7500012
www.soresa.it

Capitale sociale
Euro 500.000,00
Interamente versati

Codice Fiscale, Partita I.V.A. ed
iscrizione al Registro delle imprese
di Napoli 04786681215

- che in data 25/02/2013 veniva stipulato il relativo contratto Rep. 20/13 con scadenza 25/02/2014;

RILEVATO

- che il Bando di Gara Semplificato relativo al Sistema Dinamico di Acquisizione per la Fornitura di Farmaci ed Emoderivati, sottoscritto per accettazione dalla ditta Zambon Italia srl, prevedeva all'art. 3 (Ambito oggettivo) la facoltà di Soresa spa di rinnovare per un ulteriore anno la fornitura dei Farmaci ed Emoderivati aggiudicati con la determinazione n. 08 del 31/01/2013;

VISTA

- l'approssimarsi della scadenza del contratto Rep. 20/13 fissata per il giorno 25/02/2014;

- l'intenzione della Soresa Spa di avvalersi del citato articolo 3 (Ambito oggettivo) e di rinnovare, pertanto, di un ulteriore anno il contratto stipulato con la ditta Zambon Italia srl, limitatamente a quei lotti che non hanno superato i quantitativi previsti nel contratto Rep. 20/13

Tanto premesso il Direttore Generale, in base ai poteri conferitigli giusto verbale del Consiglio di Amministrazione del 17.01.2014,

DETERMINA

1) DI RINNOVARE per un ulteriore periodo di un anno il contratto Rep. 20/13 stipulato con la ditta Zambon Italia srl per i prodotti inclusi nei lotti ai prezzi e nei quantitativi di seguito riportati:

Lotto	AIC	Prodotto	Descrizione	Dosaggio	Quantità	Prezzo	Valore Totale
2219	032268017	HIDONAC 5 g/ 25 ml x 1 flac.e.v. - ATC V03AB23 - N-Acetilcisteina	ACETILCISTEINA	5000 mg	145	9,38150	1.360,32
2239	024703112	PREFOLIC flac 50 mg x 6 - ATC V03AF49 - N5-Metiltetraidrofolato di calcio pentaidrato	CALCIO MEFOLINATO	50 mg	101674	1,49660	152.165,31
2341	025855065	ANTAXONE 50 mg/10 ml flac 50 mg x 10 - ATC N07BB04 - NALTREXONE HCl	NALTREXONE CLORIDRATO	50 mg	600	1,09430	656,58

per un importo complessivo di € 154.182,20

2) DI INCARICARE il Responsabile dell'Esecuzione Contrattuale Avv. Gianmarco Massa e il RUP - Dirigente Farmacista dott.ssa Lucia Losco - dell'esecuzione del presente provvedimento;

3) DI DISPORRE la pubblicazione del presente provvedimento sul sito www.soresa.it;

4) DI NOTIFICARE il presente provvedimento alla ditta Zambon Italia srl

Il presente atto è immediatamente esecutivo.


 Il Direttore Generale
 (Ing. Renato Di Donna)